

Montageanleitung

für **Citroën** Jumper, Jumpy / **Fiat** Ducato, Talento, Ulysse,
Scudo / **Ford** Tourneo Custom / **Mercedes-Benz** Vito,
eVito, Viano, V-Klasse / **Nissan** Primastar, NV 300 /
Opel Vivaro / **Peugeot** Boxer, Expert /
Pössl H-Line / **Renault** Trafic / **Toyota** Proace /
Volkswagen Transporter 7, 6.1, 6, 5, 4 & Multivan „T7“
inkl. TÜV-Gutachten



Wasserableitung über Spoilerprofil



Sonnensegelbefestigung mit Einzugsleder



Vorzeltbefestigung mit Klemmstange



**REIMO**ALLES FÜR CAMPER, REISEMOBILE
UND CARAVANS. SEIT 1980.www.reimo.com**90153, 90156, 901561, 90157, 90178, 901780, 90184, 90185, 901851,
90193, 901931****Anleitung Multirail / Instructions Multirail****Verwendungsbereich / Scope of application**

90153: Universalschiene zur Anpassung durch den Kunden / *Universal rail for adaption by the customer*

90156, 901561: Volkswagen T4, T5, T6 (kurzer Radstand / *short wheelbase*)

90157: Volkswagen T4, T5, T6 (langer Radstand / *long wheelbase*)

90178, 901780: Citroën Jumpy 3/SpaceTourer und Derivate / *and derivatives* (Länge / *length* 4,95 m)

90184: Renault Trafic 3 und Derivate / *and derivatives* (L1 4,999 m)

90185, 901851: Mercedes-Benz VS20 (Vito A2 5,14 m, Metris Standard WB 202.4") VW Multivan "T7"
Lang / long

90193, 901931: Ford V710, VW-Transporter 2025 (kurzer Radstand)

DE: Ermöglicht die einfache Montage eines Sonnenvordachs, Vorzeltes oder Dachgepäckträgers sowie von anderem Zubehör. Sonnenvordächer und Vorzelte können entweder mit einem Rundkeder (8 mm) oder einer Stange (22 mm) befestigt werden.

EN: *Allows easy installation of awnings or a roof rack and further accessories. Awnings can be fixed either with round cord (8 mm) or rod (22 mm).*

Achtung / Attention

DE: Bevor Sie mit den nachfolgend beschriebenen Arbeiten beginnen, sollten Sie die Montageanleitung einmal komplett durchgelesen haben und sich anschließend das benötigte Werkzeug bereitlegen.

Vergewissern Sie sich vor der Montage, dass die Ausführung der Multirail mit ihrer Bestellung übereinstimmt.

Überprüfen Sie die Verpackung auf Beschädigungen.

Stellen Sie sicher, dass alle zum Lieferumfang (siehe Montageset) zugehörigen Artikel vollständig und fehlerfrei angeliefert wurden.

Führen Sie die Montage nur in der beschriebenen Reihenfolge durch.

Bei Nichtbeachtung dieser Montageanleitung erlischt jegliche Haftung für entstehende Schäden sowie alle Garantie- und Gewährleistungsansprüche durch und von Reimo.

Die Bilder in diesem Dokument können von Ihrem Produkt abweichen.

Tragen sie für alle Arbeitsschritte geeignete Schutzkleidung.

Aus produktionstechnischen Gründen kann die Passgenauigkeit der Multirail-Biegung um ein paar mm abweichen.

EN: *Before starting the work described below, you should read through the installation instructions completely and then have the required tools ready.*

Before installation, make sure that the design of the Multirail matches your order.

Check the packaging for damage.

Make sure that all items included in the scope of delivery (see installation kit) have been delivered complete and free of defects.

Only carry out assembly in the order described.

Failure to follow these installation instructions will invalidate any liability for any resulting damage and all guarantee and warranty claims by and from Reimo.

The images in this document may differ from your product.

Wear suitable protective clothing for all work steps.

For production reasons, the accuracy of fit of the Multirail bend may vary by a few mm.

Benötigtes Zubehör / Required accessories

Art.-Nr. / Item number	Menge / Quantity	Bezeichnung / Description
294113	1	Sika® Sikaflex® 554 schwarz, zum Verkleben/for glueing
29415	1	Sika® Aktivator 205
294163	1	Sika® Remover 208
29422	1	Sika® Abglättmittel N
294448	1	Sika® Primer 207
passender Spoilersatz	1	Montageset rechts / assembly set right
passender Spoilersatz	1	Montageset links / assembly set left

Lieferumfang Montageset / Scope of delivery assembly set

DE: Montageanleitung, TÜV-Gutachten, Abschlussprofil vorne, Abschlussprofil hinten, Edelstahl-Blechschauben 3,9x16 mit Senkkopf, selbstbohrende Blechschauben 3,9x16, 3M-Reinigungstuch

EN: Assembly instructions, TÜV certificate, front end profile, rear end profile, stainless steel 3.9x16 tapping screws with countersunk head, self-drilling tapping screws 3.9x16, 3M-Cleaner

Benötigte Werkzeuge / Tools required

• Bohrmachine mit Stahlbohrern 3 mm • Filzstift • Bandmaß • Kartuschenpistole • Klebeband • Teppichmesser • Schraubendreher • Schutzbrille • Arbeitsschuhe • Schleifvlies oder vergleichbares	• Drill with 3 mm steel drill bits • Felt-tip pen • tape measure • Cartridge gun • adhesive tape • carpet knife • screwdriver • safety goggles • work gloves • Abrasive fleece or similar
---	---

1 Vorbereitungen am Fahrzeug / Preparations on the vehicle

DE: Das Fahrzeug oberhalb der Türen gründlich reinigen und entfetten mit Sika® Remover 208 (s. Abb. 1-1, 1). Den Spalt unterhalb des Radius mit Klebeband abkleben (2) und die Fahrzeugaußenseite mit Folie schützen (3).

EN: Thoroughly clean and degrease the vehicle above the doors with Sika® Remover 208 (see Abb. 1-1, 1). Mask the gap below the radius with adhesive tape (2) and protect the outside of the vehicle with foil (3).

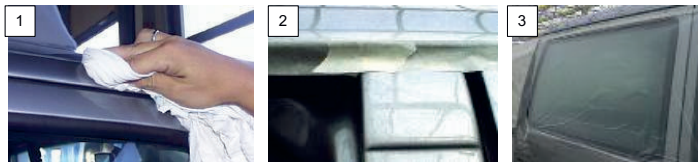


Abb. 1-1: Vorbereitungen am Fahrzeug / Preparations on the vehicle

2 Positionierung der Multirail und des vorderen Endstücks / Positioning of Multirail and the front tail

DE: Multirail und vorderes Endstück entsprechend der Türfuge und Karosseriesicken am Fahrzeug positionieren

EN: Position the multirail and the front tail on the vehicle corresponding to the door joint and beads :

- Multirail 90153, 90156, 901561, 90157, 90178, 901780, 90185, 901851, 90193, 901931 (s. Abb. 2-1,1)
- Multirail 90184 (2)

DE: Die vollständige Kontur des Endstücks markieren (3).

EN: Mark the complete contour of the tail (3).



Abb. 2-1: Positionierung des vorderen Endstücks / Positioning of the front tail

DE: Multirail 90185, 901851 (Mercedes), 90178, 901780 (Citroën und Derivate): Bei vorhandenem Schließdach mit Frontspoiler ggf. vorderes Ende der Multirail und vorderes Endstück an Dachspoiler anpassen (ausklinken).

EN: Multirail 90185, 901851 (Mercedes), 90178, 901780 (Citroën and derivatives): In case of mounted pop-up roof, maybe it's necessary to modify the front end of the Multirail and the front end profile corresponding to the roof spoiler.

DE: Multirail 90193, 901931: Ford V710, VW Multivan „T7“ (kurzer Radstand): um die Endstücke vorne und hinten wegen der Karosserie Sicke nicht ausklinken zu müssen, die Multirail etwa 5 mm bis 10 mm über die Schiebetürkannte setzen

EN: Multirail 90193, 901931: Ford V710, VW Multivan „T7“ (Short wheelbase): To avoid having to notch the end pieces at the front and rear because of the body beading, place the Multirail about 5 mm to 10 mm above the edge of the sliding door

3 Bohrung der Befestigungspunkte / Drilling the attachment points

DE:

- Die Multirail mit der Vorderkante bündig an die Markierung des vorderen Endstücks anlegen und entsprechend der Fahrzeugkontur ausrichten.
- Die beiden vorderen Bohrungen markieren (s. Abb. 3-1, 1), kören (2) und mit dem 3,2 mm Bohrer bohren (3),
- die Bohrungen am Ford V710 und VW New Transporter mit 2,5 mm bohren, da das Blech sehr dünn und weich ist.

EN:

- Place the Multirail with the front end flush with the marking of the front tail and align it corresponding to the vehicle contour.
- Mark the two front holes (see Abb. 3-1, 1), grain (2) and drill with a 3.2 mm drill (3),
- drill the holes on the Ford V710 and VW New Transporter with 2.5 mm, as the sheet metal is very thin and soft.

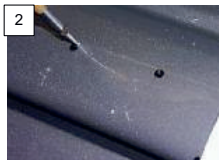


Abb. 3-1: Bohrung der vorderen Befestigungspunkte / Drill the front attachment points

DE: Die Multirail mit den mitgelieferten selbstbohrenden Blechschrauben befestigen (s. Abb. 3-2):

- Fixieren Sie die Schiene zunächst vorne in den vorgebohrten Löchern (1) und dann mit den letzten beiden Befestigungspunkten (2)
- Nutzen Sie die verbleibenden selbstbohrenden Schrauben, um die verbleibenden Befestigungspunkte vorzubohren (3)

Achtung: Auf parallelen Lauf zur Fahrzeugsicke achten! Schützen Sie das Fahrzeug oberhalb der Schiene durch Klebeband.

Stecken Sie das hintere Endstück an die Multirail und markieren ebenfalls den Umriss.

EN: Secure the Multirail with the supplied self-tapping sheet metal screws (see Abb. 3-2):

- First fix the rail with the predrilled holes in the front (1) and then with the last two fixing points (2)

- Use the remaining self-drilling screws to pre-drill the remaining fixing points (3)

Attention: Pay attention to parallel running to the vehicle bead! Protect the vehicle above the rail with adhesive tape.

Stick the rear end piece to the Multirail and mark the outline.

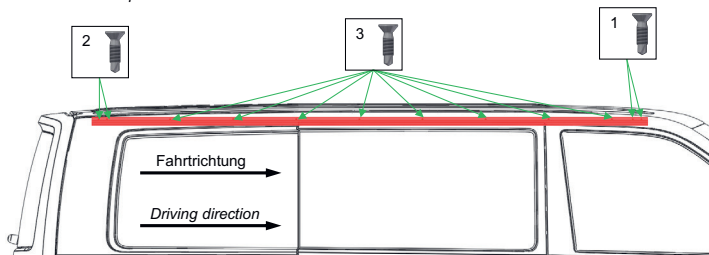


Abb. 3-2: Positionierung der Multirail / Positioning the Multirail [A0004062]

4 Verklebung der Multirail / Glueing the Multirail

DE: Entfernen Sie nun die Multirail mit den Endstücken vom Fahrzeug.

Die Klebefläche auf dem Fahrzeug und an der Multirail vorbereiten:

- Multirail und Fahrzeug, an den Klebeflächen, mit Sika® Remover 208 reinigen, (immer nur in eine Richtung wischen),
- Die Multirail mit Sika® Primer 207 grundieren,
- Am Fahrzeug die Klebeflächen mit Sika® Aktivator 205 vorbereiten (immer nur in eine Richtung wischen), und die Bohrungen mit Sika® Primer 207 grundieren (2).

Beachten Sie die Angaben der Hersteller (Abluftzeit 10 Minuten, Aktivierung hält 2 Stunden)

EN: Now remove the Multirail with the end tails from the vehicle.

Prepare the adhesive surface on the vehicle and on the Multirail:

- Clean the Multirail and vehicle on the bonding surfaces with Sika® Remover 208 (always wipe in one direction only),
- Prime the Multirail with Sika® Primer 207,
- -Prepare the bonding surfaces on the vehicle with Sika® Activator 205 (wipe in one direction only) and prime the holes with Sika® Primer 207 (2).

Follow the specifications of the manufacturer (flash-off time 10 minutes, activation lasts 2 hours).



Abb. 4-1: Vorbereitung der Klebefläche / Preparation of the glueing area

DE:

- Die Spitze der Sikaflex-Kartusche schräg auf Größe 2 anschneiden,
- Sikaflex auftragen (s. Abb. 4-2, 1),
- Jede Bohrung am Fahrzeug mit einem Tropfen Sikaflex abdichten (2),
- Anschließend die Multirail mit den Edelstahlschrauben befestigen (3),
- Überschüssiges Sikaflex vorsichtig mit Sikaflex Entferner entfernen.

EN:

- *Cut the tip of the Sikaflex cartridge diagonally to size 2*
- *apply Sikaflex (see Abb. 4-2, 1),*
- *Seal each hole on the vehicle with a drop of Sikaflex (2),*
- *Then fasten the Multirail with the stainless steel screws (3),*
- *Remove excess Sikaflex carefully with Sikaflex Remover.*

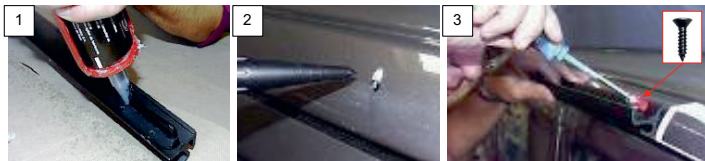


Abb. 4-2: Verklebung der Multirail / Glueing the Multirail

5 Verklebung der Endstücke

DE:

- Bei Verkleben der Kunststoff-Endstücke den Verklebepbereich mit 3M-Cleaner reinigen (Klebeband entfernen),
- nach dem Ablüften des Cleaners etwas Sikaflex auf die Multirailenden und auf den Beginn der Endstücke auftragen,
- die Schutzfolie der Endstücke bei Bedarf mit Klebeband verlängern, sodass diese flach abgezogen werden können,
- die Endstücke schräg ansetzen (s. Abb. 5-1, 1), in kleinen Schritten die Schutzfolie abziehen und die Endstücke fest andrücken (2, 3),
- hinteres Endstück mit Multirail fluchtend positionieren, indem ein 8mm-Rundstab in die Kedernut eingeschoben wird (nach Abbinden der Verklebung entfernen).

Sollte die Multirail im hinteren Bereich einen zu großen Abstand zum Fahrzeug haben kann die Endspitze auch mit Sika® Sikaflex® 554 verklebt werden:

- dazu das doppelseitige Klebeband an der Endspitze entfernen,
- die Klebefläche, mit Sika® Remover 208 reinigen,
- nach dem Ablüften mit Sika® Primer 207 grundieren,
- Sikaflex® 554 auf die Klebefläche und die Stirnseite auftragen sowie die Fuge in der Endspitze vollständig auffüllen,
- Zum Positionieren auch wieder einen 8 mm Rundstab zur Hilfe nehmen.

- In case of glueing the end pieces with Sika, clean their glueing area with 3M-Cleaner (remove adhesive tape),
- After venting the cleaner, apply some Sikaflex to the Multirail ends and the beginning of the end pieces,
- If necessary, extend the protective film of the end pieces with adhesive tape so that they can be removed flat,
- Position the end pieces diagonally (see Abb. 5-1, 1), remove the protective foil in small steps and press the end pieces firmly (2, 3),
- For flushing position of rear end piece insert an 8mm cylindric stick into piping groove.

If the Multirail is too far away from the vehicle at the rear, the end tip can also be bonded with Sika® Sikaflex® 554:

- Remove the double-sided adhesive tape from the end tip,
- clean the bonding surface with Sika® Remover 208,
- prime with Sika® Primer 207 after flash-off,
- Apply Sikaflex® 554 to the bonding surface and the end face and completely fill the joint in the end tip,
- Use an 8 mm round rod again for positioning.



Abb. 5-1: Verklebung der Endstücke / Glueing of the end pieces

DE: Zum Abschluss den oberen Übergang vom Fahrzeug zur Multirail mit einer dünnen Sikaflexnaht abdichten, ggf. auch die Unterseite.

EN: Finally, cover the upper transition from the vehicle to the Multirail with a thin Sikaflex seam, if necessary also the underside.

DE: Belastung der Multirail erst nach einer Aushärtung von 24 Stunden!

EN: Allow to harden glueing for 24 hours before loading the Multirail!

DE:

Sehr geehrter Kunde,

diese Montageanleitung ist das Produkt von Erfahrungen, technischer Sachkenntnis und über 30 Jahren Erfahrung mit unseren Kunden.

Bitte helfen Sie weiterhin mit, diese Anleitung für Sie, den Kunden, in begreiflicher Weise auf dem Stand der Zeit zu halten.

Für Kritik oder Anregungen stehen wir Ihnen rund um die Uhr unter shop@reimo.com dankbar zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr REIMO®-Team

Reimo Reisemobil-Center GmbH

Boschring 10 – 63329 Egelsbach

EN:

Dear customer,

These installation instructions are the product of experience, technical expertise and over 30 years of experience with our customers.

Please continue to help us to keep these instructions up to date for you, the customer, in a comprehensible manner.

If you have any criticism or suggestions, please do not hesitate to contact us around the clock on mail shop@reimo.com.

With kind regards

Your REIMO® team

Reimo Reisemobil-Center GmbH

Boschring 10 - 63329 Egelsbach

Prüfgegenstand	: Regenrinne
Testobject	: Rain gutter
Typ / type	: Multirail
Hersteller / Manufacturer	: Reimo Reisemobilcenter GmbH

**Dokumentation
Hinsichtlich der Prüfung
der
Vorstehenden Außenkanten**

**Testresult
with regard to the examination
of the
projecting outer edges**

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und veröffentlicht werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Technischen Dienstes zulässig.

The Test Report shall be reproduced and published in full by the client only. It shall however be reproduced and published partially with the written permission of the Technical Service only.

Prüfgegenstand : Regenrinne
Testobject : Rain gutter
Typ / type : Multirail
Hersteller / Manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH

1. Einleitung / Introduction

Auf Wunsch des Auftraggebers hat die TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH das Karosserianbauteil Regenrinne bezüglich des Anbaus an verschiedene Fahrzeugtypen und den Vorstehenden Außenkanten bei Kraftfahrzeugen geprüft.

Ziel der Prüfungen war es, festzustellen, ob der Anbau der Regenrinne an die im Verwendungsbereichen genannten Fahrzeugtypen den unter Punkt 4 genannten Anforderungen entsprechen.

Der vorliegende Prüfbericht dokumentiert die durchgeführten Prüfungen und dient zur Vorlage bei Technischen Diensten zur Verwendung im Rahmen des Typprüfverfahrens.

Upon request of the applicant, TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH tested the bodywork component rain gutter with regard to its attachment to various vehicle types and the protruding outer edges of motor vehicles.

The tests were conducted to determine whether the attachment of the rain gutter to the vehicle types specified in the areas of use meet the requirements specified under item 4 of this test report. The present test report documents the tests carried out and serves to be presented at Technical Services for use within the type approval procedure.

- 1.1. Name und Anschrift des Auftraggebers / Herstellers : Reimo Reisemobilcenter GmbH
Boschring 10
63329 Egelsbach
Deutschland
- Name and address of applicant / manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH
Boschring 10
63329 Egelsbach
Germany

2. Beschreibung des Prüfobjektes / Description of test objects

- 2.1. Art : Regenrinne
- Characteristics : Rain gutter
- Hersteller / Manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH
- Typ / type : Multirail

Prüfgegenstand : **Regenrinne**
Testobject : **Rain gutter**
Typ / type : **Multirail**
Hersteller / Manufacturer : **Reimo Reisemobilcenter GmbH**

2.2. Technische Beschreibung

- Multirail** : Nachträglich anzubauende Regenrinne, bestehend aus je einem rechts und links am Fahrzeugdach fest angebrachten Aluminiumprofil mit Kunststoffendkappen.
- Befestigung** : Die Regenrinne wird mit Edelstahl Blechschrauben (Linsensenkopf 3,9 x 16 mm) im Abstand von maximal 300 mm zur nächsten Verschraubung und zusätzlicher Verklebung (Sikaflex 522/554) über die gesamte Länge verschraubt. Die Montage erfolgt nach Montageanleitung des Herstellers Reimo Reisemobil GmbH.

Technical description

- Multirail** : Rain gutter for retrofitting, consisting of an aluminium profile with plastic end caps permanently attached to the right and left of the vehicle roof.
- Fixation** : The rain gutter is installed with stainless steel self-tapping screws (raised countersunk head 3.9 x 16 mm) at a maximum distance of 300 mm from the next screw connection and additional bonding (Sikaflex 522/554) over the entire length. Installation is carried out according to the installation instructions of the manufacturer Reimo Reisemobil GmbH.

3. Vorgesehener Verwendungsbereich / Range of application

Die Anbauuntersuchungen beziehen sich auf den Anbau an folgende Fahrzeuge:
 The attachment tests relate to attachment to the following vehicle types:

<u>Hersteller / Manufacturer</u> Verkaufsbezeichnung / Commercial description	Typ / Type	Typgenehmigungs-Nr. / Approval no.	Radstand / Wheelbase
<u>Ford</u>			
Transit Custom / Torneo Custom	NRN	e5*2018/858*00192	3100, 3500
Transit Custom / Torneo Custom	NXN	e5*2018/858*00191	

Prüfgegenstand : **Regenrinne**
Testobject : **Rain gutter**
Typ / type : **Multirail**
Hersteller / Manufacturer : **Reimo Reisemobilcenter GmbH**

<u>Hersteller / Manufacturer</u> Verkaufsbezeichnung / Commercial description	Typ / Type	Typgenehmigungs-Nr. / Approval no.	Radstand / Wheelbase
<u>Volkswagen</u> Transporter T5, Transporter T6	7HC 7HCA 7HM 7HMA 7J0 7J0 7HK; 7HKX0	e1*2001/116*0220 e1*2001/116*0286 e1*2001/116*0218 e1*2001/116*0289 e1*2007/46*0130 L225 L148	3000, 3400
Transporter Transporter Caravelle	NSN NVN	e5*2018/858*00263 e5*2018/858*00262	3100, 3500
<u>Mercedes Benz</u> Vito / Viano Vito / Viano / V-Klasse Vito / Viano / V-Klasse (W447) Vito / e-Vito (W447) Vito (W447)	639 639/2 639/2 639/4 639/5	e9*2001/116*0048 e1*2007/46*0457 e1*2007/46*0457 e1*2007/46*0458 e1*2007/46*0459	3200, 3430
<u>Fiat</u> Ducato	250 250L 250D 250 250 250 250	L778 L779 L968 e3*2001/116*0232 e3*2007/46*0044 e2*2007/46*0221 e3*2007/46*0049	3000, 3450, 3800, 4035
Talento	FJL FFL	e2*2007/46*0496 e2*2007/46*0497	3098, 3498
Ulysse Scudo	V V	e2*2007/46*0532 e2*2007/46*0533	2925, 3275 2925, 3275
<u>Citroen</u> Jumper	250 250D 250L Y Y Y Y V V	L774 L939 L773 e3*2001/116*0234 e3*2007/46*0046 e3*2007/46*0051 e2*2007/46*0067 e2*2007/46*0530 e2*2007/46*0531	3000, 3450, 3800, 4035 2925, 3275 2925, 3275

Prüfgegenstand : **Regenrinne**
Testobject : **Rain gutter**
Typ / type : **Multirail**
Hersteller / Manufacturer : **Reimo Reisemobilcenter GmbH**

<u>Hersteller / Manufacturer</u> Verkaufsbezeichnung / Commercial description	Typ / Type	Typgenehmigungs-Nr. / Approval no.	Radstand / Wheelbase
<u>Peugeot</u> Boxer	250 250L 250D Y Y Y	L771 L772 L936 e3*2001/116*0233 e3*2007/46*0045 e3*2007/46*0050	3000, 3450, 3800, 4035
Expert	V V	e2*2007/46*0532 e2*2007/46*0533	2925, 3275 2925, 3275
<u>Renault</u> Trafic	JL L	e2*98/14*0213 e2*2007/46*0014	3098, 3498
<u>Nissan</u> Primastar NV 300 NV 300	J4 4 E4	e2*98/14*0271 e2*2007/46*0037 e2*2007/46*0154	3098, 3498 3098, 3498 3498
<u>Opel</u> Vivaro	V	e2*2007/46*0533*09	2925, 3275
<u>Toyota</u> Proace	V V	e2*2007/46*0537 e2*2007/46*0538	2925, 3275 2925, 3275
<u>H-Line</u> Pössl	H-Line - Typ V1 H-Line - Typ V2 H-Line - Typ V3 H-Line - Typ MB1	e1*2007/46*2103 e1*KS07/46*0072 e1*2018/858*00190 e1*2018/858*00194	3275 3275 3275 3200

Prüfgegenstand : Regenrinne
Testobject : Rain gutter
Typ / type : Multirail
Hersteller / Manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH

4. Prüfgrundlage und Prüfeinrichtungen / Test basis and test equipment

4.1. Prüfgrundlage / Test basis

- Prüfung der Vorstehenden Außenkanten bei Kraftfahrzeugen gemäß UN Regelung Nr. 26/04 für Fahrzeuge der Klasse M1.
- Testing of the protruding outer edges of motor vehicles in accordance with UN Regulation No. 26/04 for vehicles of category M1.

5. Beschreibung der Prüfung / Description of tests

- 5.1. Datum der Prüfung / Date of test : 04.09.2024
- 5.2. Ort der Prüfung / Place of test : Köln und / and Düsseldorf

6. Prüfergebnisse / Test results

Die vorgestellten Prüfobjekte entsprechen unter Berücksichtigung des Punkt 3. (Vorgesehener Verwendungsbereich) den Anforderungen der genannten Prüfgrundlagen.

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die unter Punkt 2. dieses Berichtes aufgeführten Prüfobjekte.

The test objects meet the requirements of the test regulations with regard to point 3. (Range of application).

The test results refer exclusively to the test objects listed in point 2. of this report.

7. Anlagen / Enclosures

- 0. Liste der Änderungen
List of modifications
- 1. Fotos des Fahrzeugteils in Anbaulage
Photos of the vehicle part in mounting position
- 2. Herstellerbeschreibung
Manufacturers enclosures
- 3. Produktdatenblatt Sikaflex-522
Product data sheet Sikaflex-522
- 4. Produktdatenblatt Sikaflex-554
Product data sheet Sikaflex-554

Prüfgegenstand	: Regenrinne
Testobject	: Rain gutter
Typ / type	: Multirail
Hersteller / Manufacturer	: Reimo Reisemobilcenter GmbH

8. Schlussbesecheinigung / Statement of conformity

Das unter Punkt 2. beschriebene Prüfmuster erfüllt die unter Punkt 4. aufgeführte Prüfgrundlage.

Die verwendeten Prüfmuster waren im Hinblick auf das erforderliche Leistungsniveau für den beschriebenen Typ repräsentativ.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2017 und EN ISO/IEC 17020:2012 durchgeführt.

The test object described in section 2. complies with the requirements mentioned in section 4.

With regard to the required level of performance to be achieved, the tested items were representative for the described type.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2017 and EN ISO/IEC 17020:2012.

24.02.2026
zi


Uwe Ziegler¹

¹ Fortgeschrittene elektronische Signatur, falls verwendet, übereinstimmend mit Artikel 25 und Artikel 26 der (EU) Verordnung 910/2014 (eIDAS Verordnung)
Advanced electronic signature, if used, in accordance with Article 25 and Article 26 of (EU) regulation 910/2014 (eIDAS Regulation)

Prüfgegenstand : Regenrinne
Testobject : Rain gutter
Typ / type : Multirail
Hersteller / Manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH

Liste der Änderungen
List of changeAnlage 0
Enclosure 0

Erweiterung / Extension	Änderungsumfang / Scope of change
01	- Fahrzeugtyp Volkswagen Transporter (NSN) hinzugefügt Vehicle type Volkswagen Transporter (NSN) added

Prüfgegenstand	: Regenrinne
Testobject	: Rain gutter
Typ / type	: Multirail
Hersteller / Manufacturer	: Reimo Reisemobilcenter GmbH

Fotos des Fahrzeugteils in Anbaulage
Photos of the vehicle part in mounting position

Anlage 1
Enclosure 1



Prüfgegenstand	: Regenrinne
Testobject	: Rain gutter
Typ / type	: Multirail
Hersteller / Manufacturer	: Reimo Reisemobilcenter GmbH

Fotos des Fahrzeugteils in Anbaulage
Photos of the vehicle part in mounting position

Anlage 1
Enclosure 1



Prüfgegenstand : Regenrinne
Testobject : Rain gutter
Typ / type : Multirail
Hersteller / Manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH

Produktdatenblatt Sikaflex-522
Product data sheet Sikaflex-522

Anlage 3
Enclosure 3



PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-522

Witterungsbeständiger, emissionsarmer, vielseitig einsetzbarer STP-Dichtstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Silantermiertes Polymer
Farbe (CQP001-1)	Weiß, grau, schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeithärtend
Dichte vor Aushärtung	1,4 kg/l
Standfestigkeit	Gut
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C
Hautbildzeit (CQP019-1)	30 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)	-2 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	1,8 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Weiterreißwiderstand (CQP045-1 / ISO 34)	7,5 N/mm
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-50 bis 90 °C
	4 Stunden 140 °C
	1 Stunde 150 °C
Haltbarkeit	Beutel / Kartusche 12 Monate ^B
	Fass 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A 23 °C / 50 % r. f.^B Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-522 ist ein emissionsarmer, einkomponentiger STP-Kleber- und Dichtstoff. Das Produkt hat eine gute Witterungsbeständigkeit und Schimmelresistenz. Sikaflex®-522 erfüllt höchste EHS-Anforderungen. Sikaflex®-522 zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen.

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Alterungs- und Witterungsbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegen Schimmelpilze
- Besonders emissions- und geruchlos
- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen, ohne dass eine spezielle Vorbehandlung erforderlich ist
- Gute Fatigabilität bei UV-Einfluss
- Frei von Isocyanat, Lösemittel und Phthalat
- Entspricht den Hygieneanforderungen für Klima- und Lüftungsanlagen nach VDI 6022, Blatt 1:2011-07
- ISEGA Zertifikat für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- EC¹⁰⁰ zertifiziert

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-522 zeigt eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen und eignet sich für elastische Abdichtungen und Klebanwendungen im Innen- und Außenbereich. Dieses Produkt eignet sich für Anwendungen im Klima- und Lüftungsbereich, sowie für Lebensmittelverarbeitende Betriebe.

Geeignete Untergründe sind Holz, Glas, Metalle, Metallgrundierungen und Lacke (zwei-komponentige Systeme), keramische Werkstoffe und Kunststoffe.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-522 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-522

Version 06.01 (07 - 2013), de_DE
02/2013 (02/2008)000

Prüfgegenstand
Testobject
Typ / type
Hersteller / Manufacturer

: **Regenrinne**
: **Rain gutter**
: **Multirail**
: **Reimo Reisemobilcenter GmbH**

Produktdatenblatt Sikaflex-522
Product data sheet Sikaflex-522

Anlage 3
Enclosure 3

HAFTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-522 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

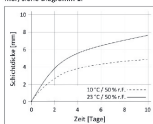


Diagramm 1: Dichte/Angebotswegpunkt Sikaflex®-522

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-522 ist in allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen, unzureichend beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, Glykole, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbereitung
Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbereitung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbereitung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Versuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-522 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Änderungen in der Reaktivität müssen berücksichtigt werden). Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Sikaflex®-522 mit einer geeigneten Kartusche / Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten. Die Hautbildungszeit ist bei hellem und feuchtem Klima deutlich kürzer.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglätmittel N. Andere Abglätmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-522 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriehandreiniger und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Am besten kann Sikaflex®-522 innerhalb der Hautbildungszeit überlackiert werden. Erfolgt der Lackierprozess nach der Hautbildung, kann die Haftung verbessert werden, indem die Fugenoberfläche vor dem Lackieren mit Sika® Aktivator-100 oder Sika® Aktivator-205 vorbehandelt wird. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess (über 80 °C), erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lacksprissen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier erhaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich. Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silan-Terminierte Polymere
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEBINDE

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Fass	195 l

HINWEIS: MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDS) lesen. Das SDS gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxiskologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsgerechten Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktzertifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de/heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT
Sikaflex®-522
Version 06.01.07 - 2013, de, DE
0120125632000000

Sika Deutschland GmbH
Industry
Stülpener Straße 199
72574 Bad Urach
Tel. +49 7145 940-7950
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de



Prüfgegenstand : Regenrinne
Testobject : Rain gutter
Typ / type : Multirail
Hersteller / Manufacturer : Reimo Reisemobilcenter GmbH

Produktdatenblatt Sikaflex®-554
Product data sheet Sikaflex®-554

Anlage 4
Enclosure 4



PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554

STP-Montageklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	Silanterminiertes Polymer (STP)
Farbe (CQP001-1)	Weiß, schwarz
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend ^A
Dichte vor Aushärtung	Je nach Farbe 1,44 kg/l
Standfestigkeit	Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 5 bis 40 °C
Hautbildungszeit (CQP019-1)	25 Minuten ^A
Durchhärtungsgeschwindigkeit (CQP049-1)	Siehe Diagramm 1
Volumenänderung (CQP014-1)	-2 %
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	3,5 MPa
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Wetterresistenzstand (CQP045-1 / ISO 34)	20 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	2,5 MPa
Einsatztemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 bis 90 °C
Haltbarkeit	Beutel / Kartusche 12 Monate ^B Fass / Hobbock 9 Monate ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A 23 °C / 50 % r. f.

^B Lagerung unter 25 °C

BESCHREIBUNG

Sikaflex®-554 ist ein elastisches einkomponentiges STP-Klebstoffsystem, das speziell für das Verkleben von großen Bauteilen in der industriellen Fertigung entwickelt wurde. Sikaflex®-554 zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen. Sikaflex®-554 kann mit dem Booster- und PowerCure-System beschleunigt werden.

PRODUKTVORTEILE

- Gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer
- Sehr gut witterungsbeständig
- Erfüllt DIN EN 45545-2 H1/R7 HL3
- SEGA Zertifikat für Einsatz im Lebensmittelbereich
- Beschleunigte Aushärtung durch Sika Booster oder Sika PowerCure möglich
- Frei von Lösemitteln, Isocyanat, Phthalat und PVC
- Dynamisch hoch belastbar

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-554 eignet sich für Verbindungen, die dynamischen Belastungen ausgesetzt sind. Geeignete Untergründe sind Metalle, insbesondere Aluminium, Metallgrundierungen, Lacke, Stahlblech, keramische Werkstoffe und Kunststoffe. Sikaflex®-554 zeigt mit geringer Vorbehandlung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen. Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-554 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-554
Version 04.01 (04 - 2023), de_DE
0120201215400001010

Prüfgegenstand
Testobject
Typ / type
Hersteller / Manufacturer

: **Regenrinne**
: **Rain gutter**
: **Multirail**
: **Reimo Reisemobilcenter GmbH**

Produktdatenblatt Sikaflex-554
Product data sheet Sikaflex-554

Anlage 4
Enclosure 4

HÄRTUNGMECHANISMUS

Sikaflex® 554 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

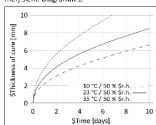


Diagramm 1: Durchdringungstiefe Sikaflex® 554

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex® 554 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykole, konzentrierte Mineralisäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE**Oberflächenvorbereitung**

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbereitung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Hinweise zur Untergrundvorbereitung sind in der aktuellen Sikaflex® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex® 554 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt). Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

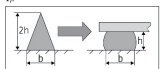


Abbildung 1: Dreiecksraupe Sikaflex® 554

Sikaflex® 554 mit einer geeigneten Kartuschen-/Beutelpistole oder Pumpanlage verarbeiten.

Die Hautbildungszeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile immer vor der Hautbildung fügen. Nachdem sich eine Haut gebildet hat, nicht mehr verpressen. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss vor der Hautbildung des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sikaflex® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex® 554 kann mit Sikaflex® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstuchern (z.B. Sikaflex® Handclean) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf der Seite bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für Silanemodierte Polymere
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GEFÄßE

Beutel	600 ml
Kartusche	300 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDS) lesen. Das SDS gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxiskologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur gleichmäßigen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT
Sikaflex® 554
Version 04.01.04 (04 - 2023), 04.01.2023
012201212540090100

Sika Deutschland GmbH
Industriestraße 139
73730 Bad Rappenau
Tel. +49 7125 940 7092
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de





REIMO REISEMOBIL-CENTER GMBH
63329 EGELSBACH · BOSCHRING 10 · GERMANY
WWW.REIMO.COM
© REIMO 03/2026